

SCHEMA DE BRASSAGE ARMOIRE PME 2 X 28U



Règle de jarretière :

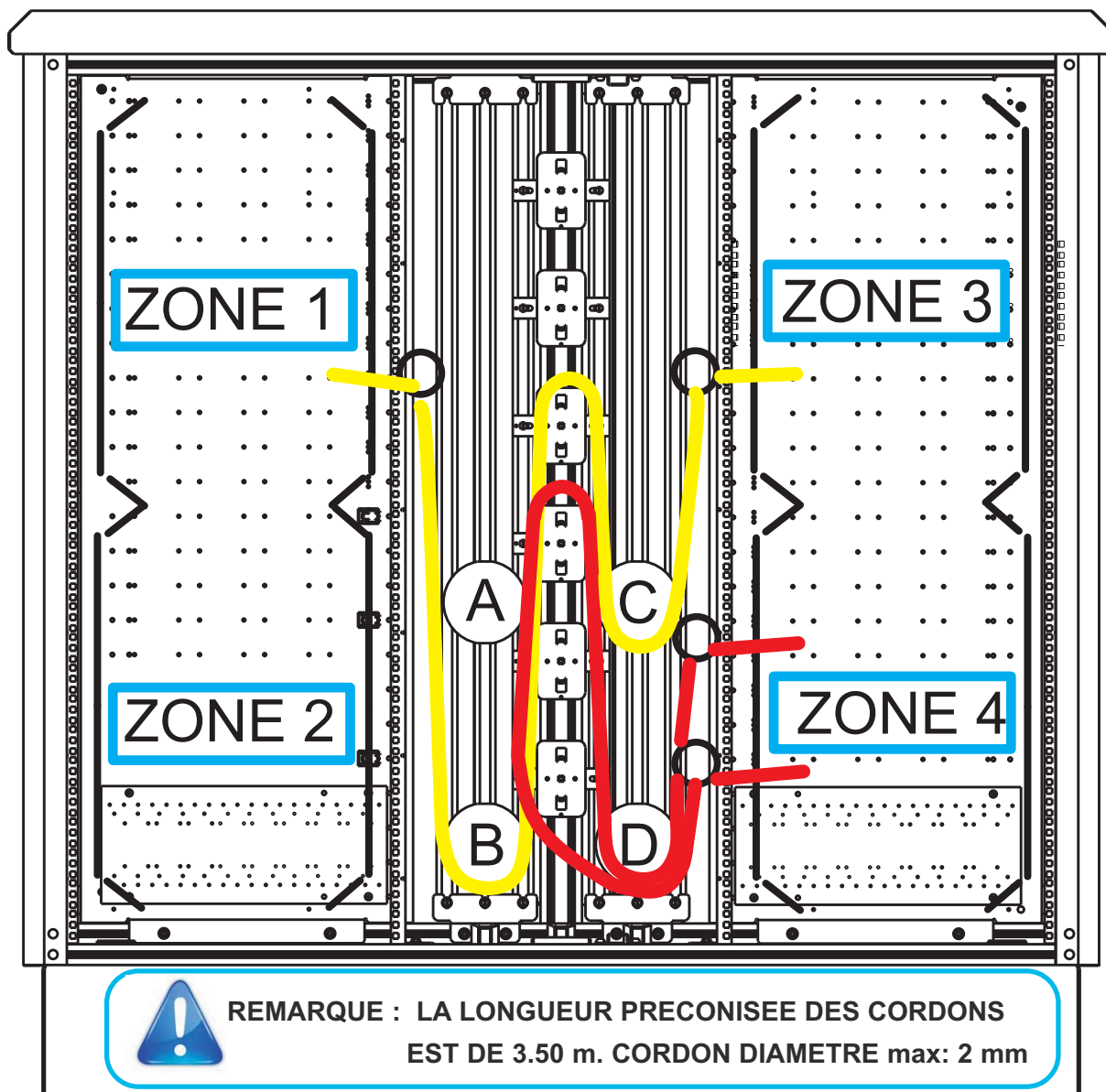


Le cheminement d'un cordon, d'un point du premier bâti à un point du second bâti devra toujours dessiner un « W » dans la zone de lavage.

Les plots à utiliser pour remonter sont définis dans le schéma ci-dessous, en fonction des zones respectives de l'origine et de l'extrémité du cordon.

Spécification: ABS1449
Date: 06/03/15 (Ind.A)

La résorption des longueurs s'effectuera en utilisant les éléments centraux et en choisissant l'élément permettant de résorber la surlongueur sans tension excessive.



Cheminement jarretières	1 er PLOT	2 ème PLOT
zone 1 »» zone 3	plot B	plot C
zone 1 »» zone 4	plot A	plot D
zone 2 »» zone 3	plot B	plot C
zone 2 »» zone 4	plot B	plot D
zone 4 »» zone 3	plot D	plot C
zone 4 »» zone 4	plot D	plot D

PATCHING DRAWING CABINET PME 2 X 28U



Patching instructions :

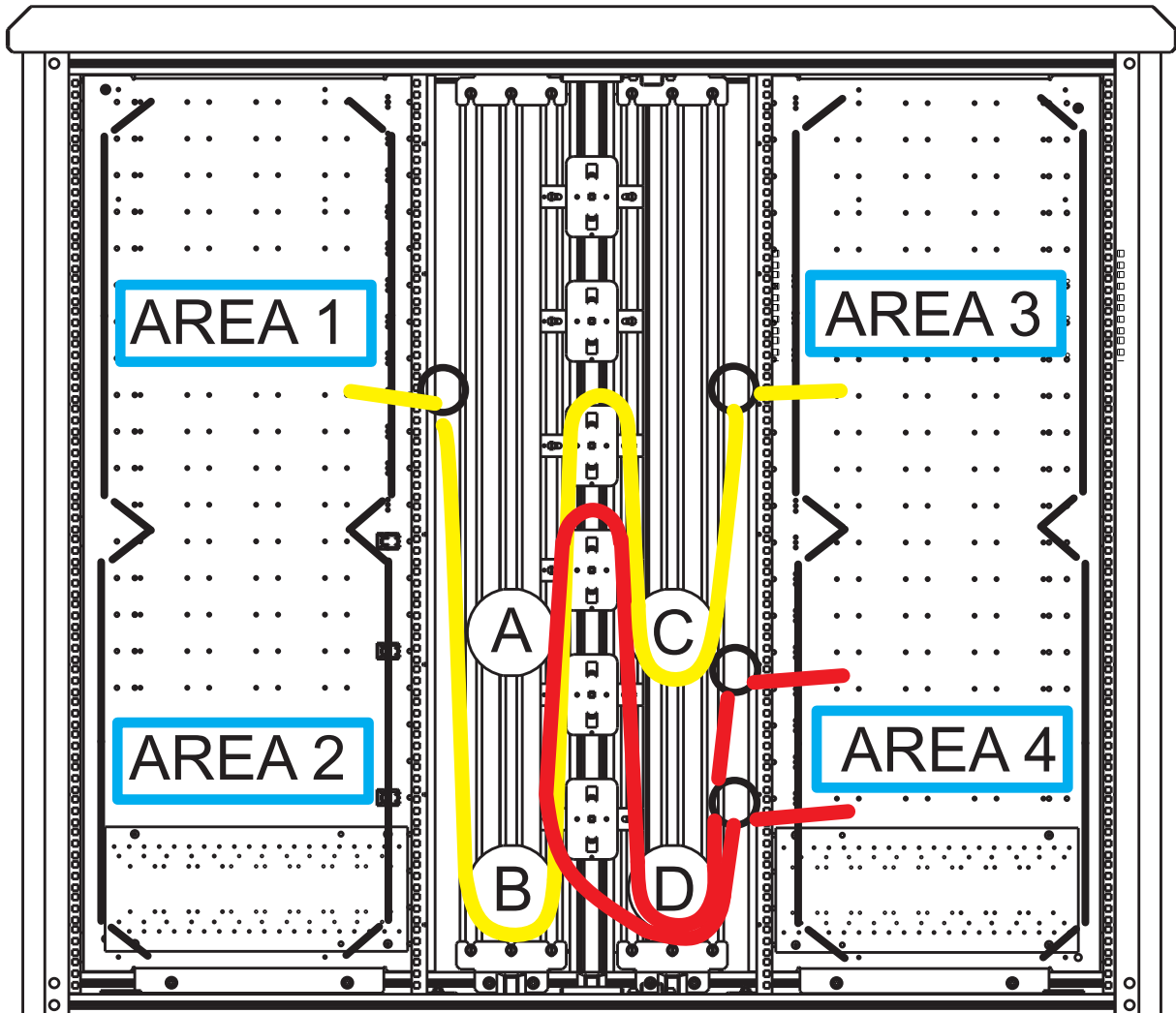


Routing the jumper, from a point of the first frame to a point of the second frame must always draw a « W » in the the coiling area.

Coils to be used to pull over the jumpers are defined on the drawing below according to starting or ending area.

Spécification: ABS1449
Date: 06/03/15 (Ind.A)

Use the central parts to manage the length of the jumpers, choosing the part allowing to manage overlength without excessive tension.



 **NOTE : RECOMMENDED LENGTH OF THE JUMPERS: 3.5 m**
JUMPER DIAMETER : 2 mm MAX

Jumpers routing	1 st COIL	2 nd COIL
area 1 »» area 3	coil B	coil C
area 1 »» area 4	coil A	coil D
area 2 »» area 3	coil B	coil C
area 2 »» area 4	coil B	coil D
area 4 »» area 3	coil D	coil C
area 4 »» area 4	coil D	coil D