

NEXANS

**TITANEX®**

## CHALLENGE

La gamme **TITANEX®**, câbles souples en caoutchouc, offre des propriétés mécaniques exceptionnelles en mesure de satisfaire vos exigences les plus variées. Quelque soit les conditions d'installation, intérieures comme extérieures, confrontées à des environnements exigeants à risques ou en présence d'huiles et substances chimiques, **TITANEX®** allie résistance et flexibilité pour s'adapter à l'ensemble de vos contraintes les plus sévères.

Depuis plus de 50 ans, les câbles **TITANEX®** sont reconnus et sont gage d'installations fiables en milieux industriels (usines, chantiers, ports...) fixes ou mobiles tels que les grues, les connexions de machines outils, les alimentations de moteurs ...

Les qualités mécaniques des câbles **TITANEX®** sont idéales pour les installations temporaires pouvant recevoir du public comme les festivals, concerts, manifestations sportives, etc, où le câble est exposé sans protection et peut être utilisé à plusieurs reprises.

**TITANEX®** évolue pour être encore plus performant ... mais jusqu'à quel point ?

## Un véritable défi !

Possédant une longue histoire ainsi qu'une profonde expertise en matière de conception de câbles et de matériaux innovants, Nexans améliore continuellement sa gamme de câbles souples en caoutchouc.

Parcourez notre rigoureuse série de tests destinée à reproduire les conditions réelles d'utilisations :  
**le défi TITANEX®.**





Classe 5

## Souple et facile d'utilisation

**TITANEX®** est facile à utiliser, même dans les plus grosses sections.

La gamme de câbles **TITANEX®** offre une large déclinaison de produits composés de 1 à 36 conducteurs pour des sections entre 1 et 630 mm<sup>2</sup>.

Les câbles **TITANEX®** conviennent à toutes les installations fixes et mobiles.





AG3

## Résiste à toute épreuve

TITANEX® est l'un des câbles souples en caoutchouc les plus robustes pour les utilisations intérieures comme extérieures. De nombreux tests ont démontré son excellente résistance aux vibrations et à l'abrasion.



\*Flexions alternées et répétées : testé pour supporter 5 fois les 30 000 cycles requis par la norme.





## Résistance accrue du marquage et Identification de la section au premier coup d'œil

La qualité du marquage **TITANEX®** garantit la réutilisation du câble encore et encore : il résiste 4 fois plus longtemps que les exigences de la norme.



**NOUVEAU !** Pour une installation plus facile : Identification de la section au premier coup d'œil





## Résistant aux substances chimiques et aux huiles

Les câbles **TITANEX®** offrent une bonne résistance à la plupart de substances chimiques et aux huiles industrielles.





## Résistant aux rayons ultraviolets

Les câbles **TITANEX®** peuvent être installés à l'extérieur sans risque que les rayons ultraviolets dégradent les propriétés du câble.







## Résistant à l'eau

TITANEX® est résistant à l'eau dans la limite d'un recouvrement non permanent.

Le câble tolère également les environnements humides.





### Températures d'utilisation maximale à l'âme :

Installation fixe et protégée	90°C
Installation mobile	60°C
En court-circuit	200°C

### Isolation

Elastomère  
spécial réticulé

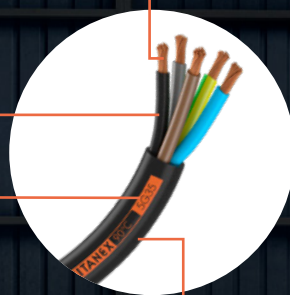
### Nature de l'âme

Cuivre nu  
sans plomb

### Marquage

**TITANEX – 90°C – n(G) ou (X) x s –  
NEXANS CE USE < HAR > H07RN-F –  
Numéro Usine**

<b>n</b>	= nombre de conducteurs
<b>G</b>	= avec vert/jaune
<b>X</b>	= sans vert/jaune
<b>s</b>	= section en mm <sup>2</sup>



### Marquage

Résistance et  
visibilité accrue

### Gaine extérieure

Elastomère spécial  
réticulé  
Couleur : Noir



### Rayon de courbure minimum

**Dynamique :** 6 à 8 x diamètre extérieur du câble

**Statique :** 3 x diamètre extérieur du câble  
(si  $\varnothing \leq 12$  mm) ou 4 x (si  $\varnothing \geq 12$  mm)



### NOUVEAU ! PACKAGING

- Amélioration du marquage pour une identification du produit au premier coup d'œil
- Principales caractéristiques techniques facilement repérables
- Scannez le code QR pour accéder aux caractéristiques techniques



**NOUVEAU !** Température d'utilisation maximale à l'âme pour **installation fixe et protégée**: 90°C



1kV  
**Installation fixe et protégée**



Souple  
**Classe 5**



Robuste  
**AG3**



Facilement dégainable



Marquage résistant



**NOUVEAU !** Identification de la section au premier coup d'œil



Résistant à l'eau  
**Recouvrement non permanent**



Résistant aux substances chimiques



Résistant aux graisses et huiles



Résistant aux rayons ultraviolets



Non propagateur de la flamme  
**IEC 60332-1**



Réaction au feu :  
E<sub>ca</sub> Euroclasse



Sans plomb



Class leader depuis 1953



Fabriqué en France

## NOUVEAU ! TEMPÉRATURE D'UTILISATION MAXIMALE À L'ÂME : 90°C

Dans le cas d'installations fixes et protégées, **TITANEX®** peut supporter une tension nominale jusqu'à 1kV et une température de fonctionnement jusqu'à 90°C.



Explorez les propriétés de **TITANEX®** :  
[www.nexans-titanex.com](http://www.nexans-titanex.com)

Nexans

Contact : [contact.fr@nexans.com](mailto:contact.fr@nexans.com)

Pour plus d'informations sur le **TITANEX®** :  
[www.nexans.fr/TITANEX](http://www.nexans.fr/TITANEX) OU [www.nexans-titanex.com/fr](http://www.nexans-titanex.com/fr)



**NOUVEAU !**

Température  
d'utilisation  
maximale à  
l'âme : 90°C



**TITANEX**

**MADE TO SURVIVE.**